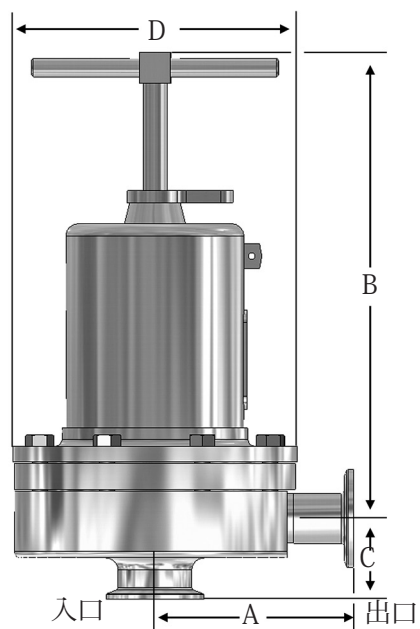


外径寸法



- ASME Tri-Clamp 接続

接続 口径	寸法 (mm)				重量 Kgs
	A	B	C	D	
3/4"	83,6	203	38,1	144,8	8
1"	101,6	203	41,7	144,8	9
1-1/2"	106,9	267	64,3	184,2	18/13*
2"	135,6	445	75,2	241	41/30**
3"	135,6	457	87,9	241	44

- ASME 管溶接

接続 口径	寸法 (mm)				重量 Kgs
	A	B	C	D	
3/4"	84,3	203	47,8	144,8	8,2
1"	84,8	203	55,4	144,8	9,1
1-1/2"	118,9	267	93,2	184,2	18/13*
2"	135,6	444	75,2	241	41/30**
3"	135,6	457	87,9	241	44

- DIN Tri-Clamp 接続 DIN 32676 列A

接続 口径	寸法 (mm)				重量 Kgs
	A	B	C	D	
15	100,3	203,2	63,6	146,1	8,1
20	99,7	203,2	70,2	146,1	8,1
25	99,7	203,2	72,8	146,1	9,1
40	118,3	266,7	83,6	183,4	18/13*
50	145,8	444,5	93,9	240,5	41/30**
80	146,6	457,2	105	240,5	44,4

- DIN 管溶接 DIN 11866 列A

接続 口径	寸法 (mm)				重量 Kgs
	A	B	C	D	
15	93,4	203,2	56,7	146,1	8,1
20	92,8	203,2	63,3	146,1	8,1
25	92,8	203,2	65,9	146,1	9,1
40	111,4	266,7	76,7	183,4	18/13*
50	138,9	444,5	87	240,5	41/30**
80	139,7	457,2	98,1	240,5	44,4

- ISO Tri-Clamp 接続 DIN 32676 列B

接続 口径	寸法 (mm)				重量 Kgs
	A	B	C	D	
15	92,1	203,2	62,5	146,1	8,1
20	92,1	203,2	62,5	146,1	8,1
25	92,1	203,2	65,3	146,1	9,1
40	110,6	266,7	76,8	183,4	18/13*
50	138,2	444,5	93,9	240,5	41/30**
80	138,9	457,2	96,8	240,5	44,4

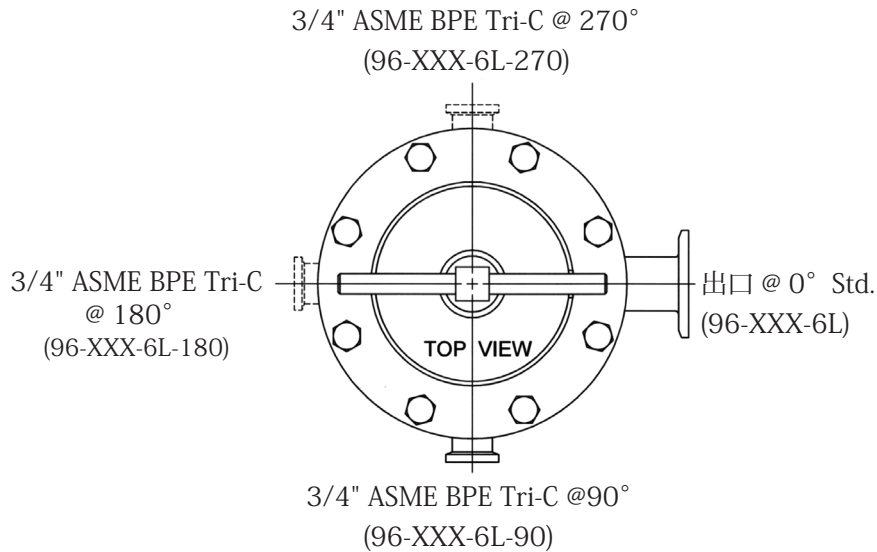
- ISO 管溶接 DIN 11866 列B

接続 口径	寸法 (mm)				重量 Kgs
	A	B	C	D	
15	92,1	203,2	62,5	146,1	8,1
20	92,1	203,2	62,5	146,1	8,1
25	92,2	203,2	65,3	146,1	9,1
40	110,6	266,7	76,8	183,4	18/13*
50	138,2	444,5	93,9	240,5	41/30**
80	138,9	457,2	96,8	240,5	44,4

* 18.1kg/標準; 13kg/アルミニウムスプ リング ハウジング

** 40.7kg/標準 33kg/アルミニウムスプ リング ハウジング

ゲージ接続口、オプション



吊下げ用アジャスト、オプション



接続口径1-1/2"、2"、及び3"は
当オプション選定可
P7の型式選定表、11/12項を参照

サンプル仕様例

本製品のボディ及び接液部金属材は全てASME-SA479棒鋼材で製作されています。
製品はFDA認証とUSPクラスVI認証材のJorlon®イソラムにより本質的に整えられ、バルブステムとプラグの摺動部はバルブ内部のブッシュ部/接液部の外側でイソラムの上面に配置してあります。
バルブの内部、接液部には一切シグナチャ部はなく、入口側が垂直取付の場合は自己排出機能を持っています。

型式選定表

						1 & 2	3 & 4	5 & 6	7 & 8	9 & 10	11 & 12	13 & 14
--	--	--	--	--	--	-------	-------	-------	-------	--------	---------	---------

Model	
96	ASME BPE Tri-Clamp 接続
96T	ASME BPE 管溶接
96D	DIN Tri-Clamp DIN 32676 列A
96DT	DIN 管溶接 DIN 11866 列A
96S	ISO Tri-clamp DIN 32676 列B
96ST	ISO 管溶接 DIN 11866 列B

2	Cv値 P2参照	
	Cv	
A	1.5	
D	2.5	
H	4.5	
K	5.5 & 6.1	
M	10.0	
N	19.0	
P	23.0	

接続口径	
075	3/4"
100	1"
150	1-1/2"
200	2"
300	3"
15	DN15
15N*	DN15 非標準クランプ (MK96D、又はMK96Sのみ)
20	DN20
20N*	DN20 非標準クランプ (MK96Dのみ)
25	DN25
40	DN40
50	DN50
80	DN80

3	トリム仕上げ
A	0.5Ra μm (標準)
B	0.2Ra μm

* DIN、若しくはISO Tri-clampはDIN規格32676と適合していません。
発注時クランプフェルルシイを表記願います。

材質	
6L	ASME SA479 316L (UNS 31603)
6E	EN 10272:2000 GR 1.4435

ボディ形態 標準、ゲージポート*	
	標準 - ゲージポートなし、空白
90	3/4" ASME BPE Tri-Clamp ゲージ継手@ 90°
180	3/4" ASME BPE Tri-Clamp ゲージ継手@ 180°
270	3/4" ASME BPE Tri-Clamp ゲージ継手@ 270°

*Note: See Page 6 for Description of Gauge Ports

1	ボディ表面仕上げ
A	0.5Ra μm (SFV5)内面/1Ra μm 外面(標準)
B	0.5Ra μm (SFV5)内面/0.5Ra μm 外面
C	0.2Ra μm 内面/1Ra μm 外面*
D	0.5Ra μm (SFV5)内面/0.2Ra μm 外面
E	0.2Ra μm 内面/0.2Ra μm 外面*
F	0.2Ra μm 内面/0.5Ra μm 外面*

* ボトルと他の外部表面処理は上記仕様に合致。調整部ノブのネジ部は0.5Ra μm以上の研磨は不可。

4				トリム	
仕上げ		Cv & シート		接続口径	
A	0.5Ra μm (標準)	A	Cv 1.5 Hard Seat	075 - 100	
		B	Cv 1.5 Teflon Seat	075 - 100	
B	0.2Ra μm	1	Cv 1.5 Jorlon Seat	075 - 100	
		2	Cv 1.5 Peek Seat	075 - 100	
		9	Cv 1.5 Hard Seat	100	
		B	Cv 2.5 Hard Seat	100	
		C	Cv 2.5 Teflon Seat	100	
		D	Cv 2.5 Jorlon Seat	100	
		5	Cv 2.5 Peek Seat	100	
		H	Cv 4.5 Hard Seat	100 - 150	
		J	Cv 4.5 Teflon Seat	100 - 150	
		K	Cv 4.5 Jorlon Seat	100 - 150	
		6	Cv 4.5 Peek Seat	100 - 150	
		L	Cv 5.5 Hard Seat	100	
		M	Cv 5.5 Teflon Seat	100	
		N	Cv 5.5 Jorlon Seat	100	
		8	Cv 5.5 Peek Seat	100	
		7	Cv 6.1 Hard Seat	100	
		E	Cv 6.1 Teflon Seat	100	
		G	Cv 6.1 Jorlon Seat	100	
		F	Cv 6.1 Peek Seat	100	
		P	Cv 10 Hard Seat	150 - 300	
Q	Cv 10 Teflon Seat	150 - 300			
R	Cv 10 Jorlon Seat	150 - 300			
3	Cv 10 Peek Seat	150 - 300			
S	Cv 19 Hard Seat	200			
T	Cv 19 Teflon Seat	200			
U	Cv 19 Jorlon Seat	200			
4	Cv 19 Peek Seat	200			
V	Cv 23 Hard Seat	300			
W	Cv 23 Teflon Seat	300			
X	Cv 23 Jorlon Seat	300			
Y	Cv 23 Peek Seat	300			
ZZ	Non-Standard				

型式選定表

							1 & 2	3 & 4	5 & 6	7 & 8	9 & 10	11 & 12	13 & 14
--	--	--	--	--	--	--	-------	-------	-------	-------	--------	---------	---------

5 & 6	O-リング / タ イアラム
BU	ブ ナ-N/ステンレスチールタ イアラム
EE	EPDM/EPDM タ イアラム
EP	EPDM/ステンレスチールタ イアラム
SL	シリコン/ステンレスチールタ イアラム
TS	テフロン被覆シリコン/ステンレスチールタ イアラム (1" - 3" のみ)*
TY	テフロン被覆ハ イトン/Jorlon タ イアラム
TV	テフロン被覆ハ イトン/ステンレスチールタ イアラム
VT	ハ イトン/ステンレスチールタ イアラム

* P2備考参照

7	調整ノブ 部仕上げ (ネジ 部除外)
A	電解研磨 (標準)
B	0.5Ra μm (SFV5)
C	0.2Ra μm

9 & 10	タ イアラム
6L	ステンレスチール
EP	EPDM
JL	Jorlon
UJ	極薄Jorlon

11 & 12	スプリングハウジング 仕上げ/形態
AA	標準
BA	0.5Ra μm (SFV5) 外面
CA	0.2Ra μm 外面
DA	電解研磨 2" & 3"
EA	軽量アルミニウム (1-1/2", 2", 3")
FA	標準 / 吊下げタイプ ル付き (1-1/2", 2", 3")

13 & 14	PED 適合
00	必要なし
OG	SEP (3/4" - 1")
OF	CEカテゴリ-1 (1-1/2", 2", 3")

8	設定レンジ MPa	接続口径
A	0.02 - 0.06*	075-100
C	0.03 - 0.17	075-100
E	0.07 - 0.17	150-200
P	0.1 - 0.17	300
H	0.1 - 0.34	075-150
J	0.1 - 0.41	200-300
M	0.24 - 0.69	150
R	0.28 - 0.62	075-100
T	0.52 - 0.93	075-100

* EPDM、若しくは極薄Jorlonタ イアラムを使用要

日本総代理店



本社 〒107-0052
 東京都港区赤坂1丁目7番19号(キャピタル赤坂ビル 7F)
 TEL (03) 3584-4251(代) FAX (03) 3585-9603
 E-mail jccsales@jcc.co.jp URL <http://www.jcc.co.jp>

大阪営業所 〒541-0046
 大阪市中央区平野町2丁目2番8号(イシビル)
 TEL(06) 6231-0054(代) FAX (06) 6227-0205

名古屋営業所 〒465-0025
 名古屋市名東区上社1丁目1204番地(ロール社東)
 TEL (052) 778-5300(代) FAX (052) 778-5301